

## 场景需求信息表

场景名称	防差错设计电子作业指导书
场景需求描述	场景描述： <p>目前企业产线为应对个性化定制需求采用多型号产品混产模式，换产换线频繁，目前采用纸质作业指导书对员工作业进行指导和新员工的培训，效果不佳且浪费大量的人力和纸张成本。</p>
	必要性： <p>1、企业无纸化办公形象提升的需要；</p> <p>2、作业知识沉淀、员工操作正确性、新员工培训及时性的业务需求</p> <p>3、降低编制指导书和纸张打印指导书的成本；</p> <p>4、MES系统、APS系统、ANDON系统等多系统集成以及工位智能防差错等扩展功能的需求；</p>
	场景相关的业务流程： <p>1、开发部产品设计说明书→工厂工艺人员指导书编制→审批流程→工位指导书使用；</p> <p>2、作业计划下达→工位指导书切换→工位指导书使用；</p>

期望 APP 可实现的功能及解决的问题

(1) 期望解决的问题和实现功能

- 1) 指导书的生成：在线生成作业指导书模板，在线编制作业指导书内容；同时支持以文档或多媒体内容上传和显示作业指导书内容，可以是视频(mp4, flv, mov, vob, rm, swf)和文本(word, pdf)，excel 表格，jpg, png, gif 图片；
- 2) 指导书的生效：严格的权限管控功能，同时支持在线审批作业指导书；
- 3) 指导书的下发：按工位自动分配作业指导书内容，也可以辅以人工调整，如显示页码等。无论是单文档还是多文档，还是临时调整工位，都可以实现一键分发；
- 4) 指导书的切换：支持扫描产品型号条形码切换；支持和 MES 系统集成，根据作业顺序和当前生产的产品型号自动切换；
- 5) 支持工人，管理人员使用安卓手机浏览 sop，平板电脑，办公电脑等客户端设备浏览内容，管理系统；
- 6) 其他辅助功能（非必须，但有了更完美）：临时通知下发、电子印章、前后工位之间呼叫、自动翻页功能、触摸屏操作功能、指导书版本管理、文档上传自动生成图片、整体指导书或单独内容预览、3D 作业指导、有线或无线网络……；
- 7) 系统集成功能：支持从其他系统获取作业计划、支持对接各类数据库、支持和防差错系统对接（如不同颜色代表不同操作的防差错工装，系统可以将当前产品型号正确的操作传递过去）、支持和质量检测系统对接(质量检测系统读取作业标准并判断正误)、支持从其他系统获取工位信息、支持和 ANDON 系统对接显示报警型号……；

(2) 实现形式：

无限制，但应有移动端的系统查看和管理功能